

## ECO 112 - 140 EX

Abwassertauchmotorpumpe / Fäkalienpumpe



- Fäkalienpumpe für Abwasser mit Fest- und Faserstoffen in explosionsgeschützter Ausführung (ATEX)
- Hohe Verstopfungssicherheit dank korrosionsfreiem Einkanallauftrad
- Hervorragender Pumpenwirkungsgrad
- Trockenlaufsicher
- Extrem leiser, ruhiger Betrieb
- Hohe Qualität: 100% made in Germany



Die Fäkalienpumpen der Baureihe ECO 81-87 EX sind nach ATEX zertifiziert und sind für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich geeignet. Sie fördern mit einem Höchstmaß an Verstopfungssicherheit fäkalienhaltiges Abwasser mit Fest- und Faserstoffen. Die Tauchmotorpumpen der Baureihe ECO EX sind besonders für eine Nassaufstellung, zum Beispiel als Tauchmotorpumpe im Pumpenschacht, geeignet und werden standardmäßig in den Fertigpumpenschächten der Baureihe HYDRO-COLLECTOR 1000 / ECO verbaut. Die ECO-Pumpen sind aufgrund Ihrer Langlebigkeit, Gesamtenergieeffizienz und Betriebssicherheit als ECO-Effizienz-Produkt gekennzeichnet.

**BESCHREIBUNG:**

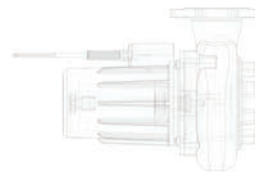
**AUFSTELLMÖGLICHKEITEN:**

- » Die Fäkalienpumpe ECO ist eine Tauchmotorpumpe für Abwasser mit Einkanallauftrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Aluminium-Bronze-Legierung mit großem, freiem Korndurchgang von 80 mm, das ein Höchstmaß an Verstopfungssicherheit in Kombination mit einem hervorragendem Pumpenwirkungsgrad bietet.
- » Druckdicht gekapselter, voll überflutbarer, Drehstrom-Kurzschlussläufermotor, Schutzart IP 68
- » Solide Graugusskonstruktion
- » Hochwertigste Wellenlagerung durch toleranzringgestützte Hochleistungskugellager
- » Drehrichtungsunabhängige, doppelt ausgeführte Wellenabdichtung mit 2 Gleitringdichtungen SIC/SIC mit Öltrennkammer
- » Stark dimensionierte Motorwelle aus Edelstahl
- » Druck- und saugseitiger DIN Flansch-Anschluss DN 100
- » Leicht auswechselbare, verschraubte Kabeleinführung mit innenliegender Steckverbindung, Kabel längswasserdicht vergossen, extrem strapazierfähiges Spezialpumpenkabel NSSHÖU


- » Schachtaufstellung mit automatischem Kupplungssystem
- » Transportabler Einsatz mit Bodenstützring



Vertikale Aufstellung, z.B. im Pumpenschacht



Horizontale Aufstellung

ZÜNDSCHUTZART:  II 2G EX db IIB T4 Gb



I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung, Betriebsspannung U=400 V / 50 Hz, U/min. 2900

Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3
ECO 112 EX	4,4	2,0	935	Fördermenge [m³/h]	74	54	37	20								
ECO 122 EX	5,3	2,5	1410			88	72	57	43	30	16					
ECO 130 EX	6,9	3,0	1410				110	100	89	77	65	50	36	23		
ECO 140 EX	7,5	4,0	1410				125	115	105	95	85	75	63	52	40	28

## ECO 112 - 140 EX

Tauchmotorpumpe mit Einkanallaufwerk  
für fäkalienhaltiges Abwasser mit Fest- und Faserstoffen

### TECHNISCHE DATEN:

- » Pumpengehäuse aus Grauguss
- » Einkanallrad aus Aluminium-Bronze-Legierung
- » integriertes Laufwerk-Kühlsystem
- » Motorwelle: Edelstahl
- » 2 Gleitringdichtungen: SIC/SIC
- » Mediumtemperatur: bis 40°C
- » Motor: 400 V / 50 Hz
- » Isolationsklasse: F
- » Schutzart: IP 68
- » Gewicht: 76 kg
- » Korndurchgang: 80 mm
- » Druckleitung: DN 100
- » Kabel: NSSHÖU, 10 m, freies Kabelende  
(längeres Kabel auf Anfrage möglich)

### EINSATZBEREICHE:

Grundstücksentwässerung im

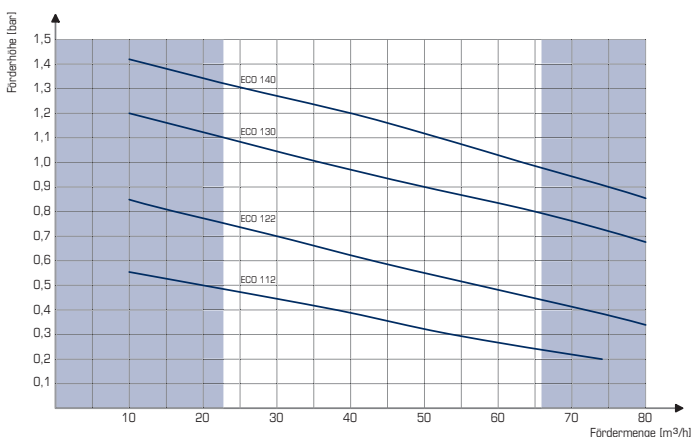
- » öffentlichen, kommunalen und privaten Bereich
- » Hotel- und Gastronomiegewerbe
- » industrielles Abwasser

### VERWENDUNG:

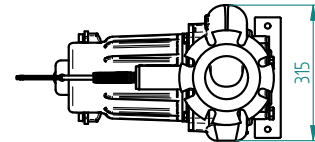
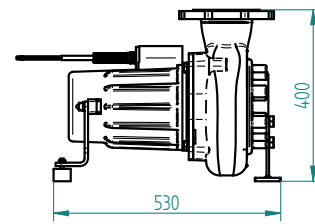
- » als Abwassertauchmotorpumpe im Pumpenschacht
- » in Abwasser-/Fäkalienpumpstationen z.B. im Kunststoff-Fertigschacht HYDRO-COLLECTOR 1000 / ECO
- » industrielle Anwendungen



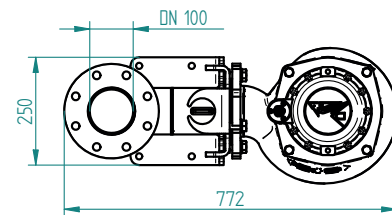
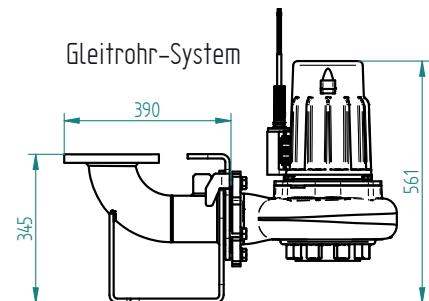
### LEISTUNGSKURVEN ECO 112 - 140 EX



#### Trockenaufstellung



#### Gleitrohr-System



#### Stützfuß-System

