

HEBESTAR 301 - 302 VAR

Abwasser-/Fäkalienhebeanlage nach Maß



- Hohe Betriebssicherheit durch Spechtenhauser Freistromlaufräder
- anpassbare Behältergröße und Zuläufe nach Maß
- Installation ohne Schachtmontage möglich
- Toilettendirektanschluss
- Werkstoffauswahl: PE-HD, PP



HEBESTAR 301 VAR

Die Hebestar 301 und 302 sind Fäkalienhebeanlagen mit Toilettendirektanschluss und können in Ein- und Mehrfamilienhäusern, Büros und kleinen Betrieben mit prognostizierbarem Abwasseranfall eingesetzt werden. Die voll überflutbaren Hebeanlagen fördern Abwässer mit Fäkalien im privaten und begrenzt gewerblichen Bereich, die unterhalb der Rückstauenebene anfallen. Die Sammelbehälter werden aus korrosionsfreien, recyclingfähigen Werkstoffen gefertigt. Die Fertigung des VAR-Sammelbehälters nach Maß ist aus PE-HD und PP möglich.

ANLAGENBESCHREIBUNG IM DETAIL:

Pumpe:

Spechtenhauser Abwasserpumpe aus Grauguss mit Freistromlaufrad und überflutbarem Unterwassermotor, Schutzart IP 68, 10 m Kabel, Korndurchgang 60 mm

Sammelbehälter VAR:

- » Entlüftungsstutzen DN 70,
- » Zulaufstutzen DN 100 oder Pressflansch DN 100
- » Glatte Behälterwände
- » Große, wartungsfreundliche Revisionsöffnung
- » Befestigungslaschen für Bodenverankerung

Werkstoffauswahl:

1. Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt, maximale Temperatur des Fördermediums 40°C, kurzzeitig bis 60°C, 15 mm Wandstärke, Standardmaterial
2. Polypropylen (PP), extrudergeschweißt, maximale Temperatur bis 80°C, 15 mm Wandstärke, für dauerhaft heißes Abwasser empfohlen, kurzzeitig auch 90 °C

Automatische Niveauschaltung

als überflutbare Drehelementschaltung, Sensorpaket mit 10m Kabel, Edelstahlschwimmerarm mit PE-Kugel, zwei einzeln einstellbare Drehelemente für PUMPE EIN und ALARM

Elektrosteuerung

- » SIMPLEX mit Alarmmeldung, Beschreibung s. Kapitel Elektrosteuerungen

Armaturen im Lieferumfang enthalten:

- » Flanschen-Rückschlagklappe DN 80 mit Entleervorrichtung
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 80/100
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf oder Pressflansch
- » Elastischer Verbinder für Entlüftung DN 70

Zubehör und Sonderausstattung:

- » Absperrschieber druckseitig DN 80
- » Rückschlagklappe DN 80 mit Hebel und Gewicht
- » Handmembranpumpe R 1½“
- » Alarrmelder Typ ASG 2, 230 V / 12 V, Alarmsignal optisch und akustisch, bis zu 24 h netzunabhängig
- » Integration in die Gebäudeleittechnik (Smart Home) möglich

I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung, Betriebsspannung U=400V / 50 Hz

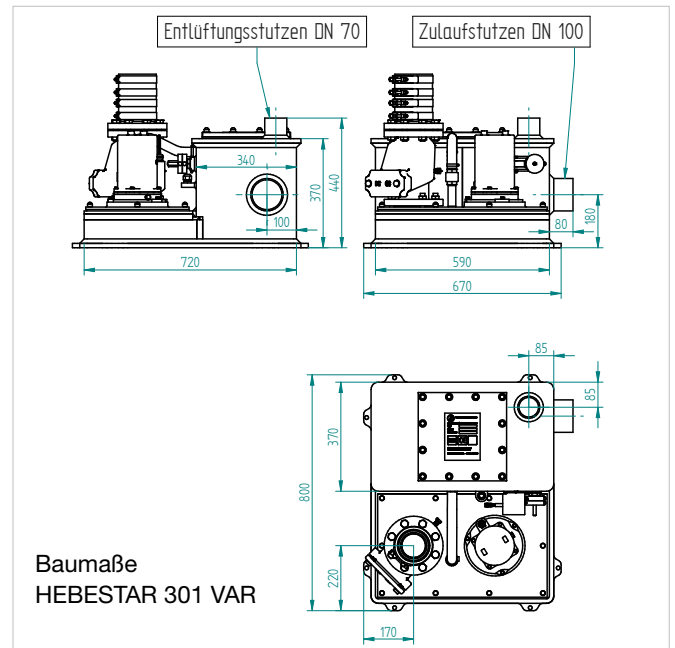
Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
HEBESTAR 301 / 302 - 30	2,3	1,1	1430	Fördermenge [m³/h]	49	39	22	5	
HEBESTAR 301 / 302 - 55	3,3	1,5	1430		65	57	50	41	27

HEBESTAR 301 VAR

Fäkalienhebeanlage mit Toilettendirektanschluss bei 180 mm

TECHNISCHE DATEN:

- » Einzelanlage aus PE-HD
- » Fertigung nach Maß aus PP möglich
- » Toilettendirektanschluss bei 180 mm
- » Förderhöhe: 2-7 m
- » Fördermenge: 13-65 m³/h
- » Behältervolumen: 90 l
- » Nutzvolumen: 35 l
- » Korndurchgang: 60 mm
- » Druckleitung: DN 80
- » Revisionsöffnung: 300 mm x 300 mm

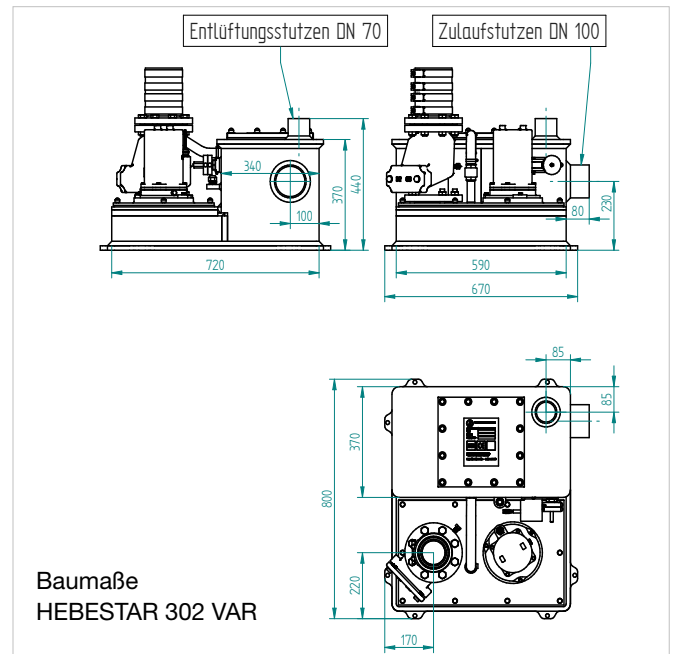


HEBESTAR 302 VAR

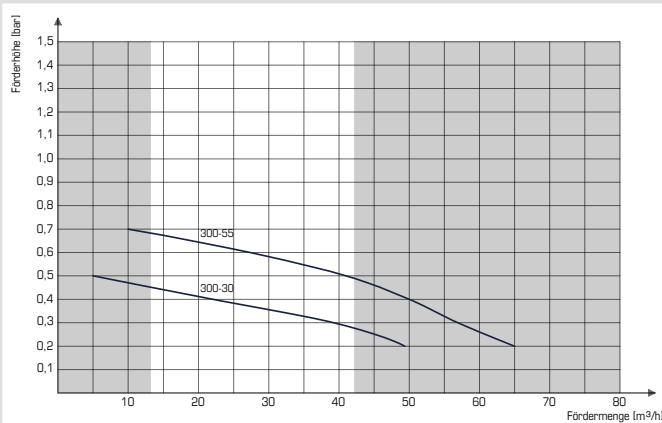
Fäkalienhebeanlage mit Toilettendirektanschluss bei 230 mm

TECHNISCHE DATEN:

- » Einzelanlage aus PE-HD
- » PP-Ausführung für Anwendungen bis 80 °C
- » Toilettendirektanschluss bei 230 mm
- » Förderhöhe: 2-7 m
- » Fördermenge: 13-65 m³/h
- » Behältervolumen: 90 l
- » Nutzvolumen: 45 l
- » Korndurchgang: 60 mm
- » Druckleitung: DN 80
- » Revisionsöffnung: 300 mm x 300 mm



LEISTUNGSKURVEN HEBESTAR 300



Behälterabmessungen VAR-Standardmaß:

	HEBESTAR 301 VAR	HEBESTAR 302 VAR
Länge	720 mm	720 mm
Breite	590 mm	590 mm
Höhe	370 mm	370 mm
Zulauf bei	180 mm	230 mm
Zulaufform	Stutzen DN 100	Stutzen DN 100
Behältervolumen	90 l	90 l
Nutzvolumen	35 l	45 l

