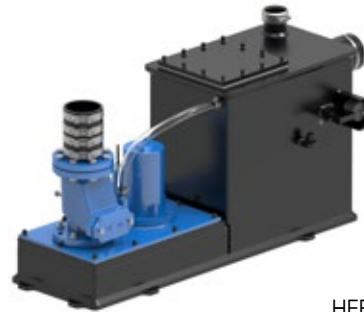


HEBESTAR 304 VAR

Abwasser-/Fäkalienhebeanlage nach Maß



- Hochwertige Fäkalienhebeanlage mit schmalen Behälter für Vorwandmontage
- anpassbare Behältergröße und Zuläufe nach Maß
- Glatte Behälterinnenwände vermindern Ablagerungen im Behälter
- Hohe Betriebssicherheit durch Spechtenhauser Freistromlaufräder



HEBESTAR 304 VAR

Die Hebestar 304 VAR ist eine zuverlässige Fäkalienhebeanlage für die Vorwandmontage, geeignet für den Einsatz in den Ein- und Mehrfamilienhäusern, Büros und kleinen Betrieben mit prognostizierbarem Abwasseranfall. Die voll überflutbaren Hebeanlage fördert Abwässer mit Fäkalien im privaten und begrenzt gewerblichen Bereich, die unterhalb der Rückstauenebene anfallen. Die Sammelbehälter werden aus korrosionsfreien, recyclingfähigen Werkstoffen gefertigt. Die Position und die Anzahl der Zuläufe kann entsprechend den örtlichen Gegebenheiten festgelegt werden. Die Fertigung des VAR-Sammelbehälters nach Maß ist aus PE-HD und PP möglich. Sonderausführung auch in Edelstahl 1.4571 (V4A) möglich.

ANLAGENBESCHREIBUNG IM DETAIL:

Pumpe:

Spechtenhauser Abwasserpumpe aus Grauguss mit Freistromlaufrad und überflutbarem Unterwassermotor, Schutzart IP 68, Korndurchgang 60 mm, 10 m Kabel

Sammelbehälter VAR:

- » Entlüftungsstutzen DN 70, Zulaufstutzen DN 100,
- » Glatte Behälterwände
- » Große, wartungsfreundliche Revisionsöffnung
- » Befestigungslaschen für Bodenverankerung
- » Position und Anzahl der Zuläufe nach Maß

Werkstoffauswahl:

1. Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt, maximale Temperatur des Fördermediums 40°C, kurzzeitig bis 60°C, 15 mm Wandstärke, Standardmaterial
2. Polypropylen (PP), extrudergeschweißt, maximale Temperatur bis 80°C, 15 mm Wandstärke, für dauerhaft heißes Abwasser, kurzzeitig auch 90 °C,
3. Sonderausführung in Edelstahl 1.4571 (V4A) möglich, WIG-geschweißt, 4 mm Wandstärke, säurebeständig, empfohlen für sehr heißes und aggressives Abwasser

Automatische Niveauschaltung

als überflutbare Drehelementschaltung, Sensorpaket mit 10m Kabel, Edelstahlschwimmerarm mit PE-Kugel, drei einzeln einstellbare Drehelemente für PUMPE EIN, PUMPE AUS und ALARM

Elektrosteuerung

- » ETELNA mit Alarmmeldung, Beschreibung s. Kapitel Elektrosteuerungen

Armaturen im Lieferumfang enthalten:

- » Flanschen-Rückschlagklappe DN 80 mit Entleervorrichtung
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 80/100
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf DN 100
- » Elastischer Verbinder für Entlüftung DN 70

Zubehör und Sonderausstattung:

- » Rückschlagklappe mit Hebel und Gewicht DN 80, für geräuscharmen Betrieb
- » Weitere Zuläufe nach Aufmaß im Behälter fest verschweißt DN 100 / 125 / 150
- » Absperrschieber druckseitig DN 80
- » Absperrschieber zulaufseitig DN 100 / 125 / 150
- » F-Stück zulaufseitig DN 100 / 125 / 150
- » Handmembranpumpe R 1½“
- » Alarmmelder Typ ASG2, 230 V/12V, Alarmsignal optisch und akustisch, bis zu 24h netzunabhängig
- » Integration in die Gebäudeleittechnik (Smart Home)

I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung, Betriebsspannung U=400V / 50 Hz

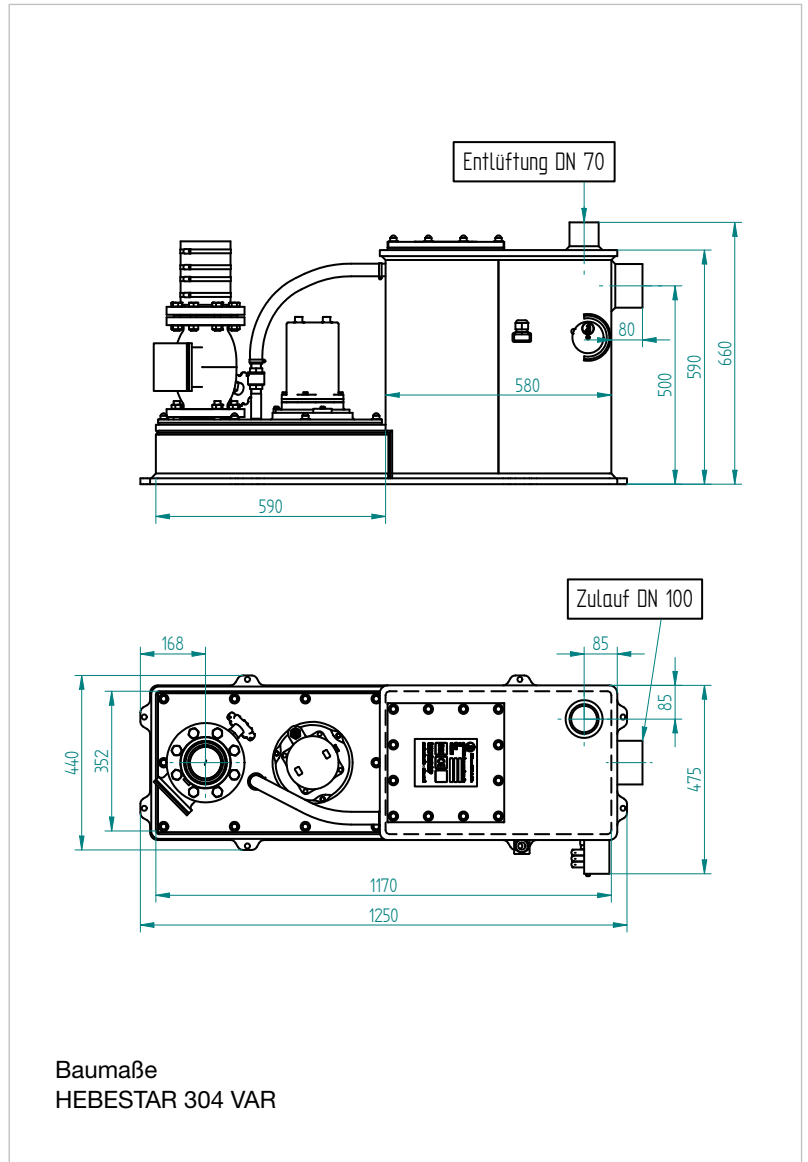
Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
HEBESTAR 304 - 30	2,3	1,1	1430	Fördermenge [m³/h]	49	39	22	5	
HEBESTAR 304 - 55	3,3	1,5	1430		65	57	50	41	27

HEBESTAR 304 VAR

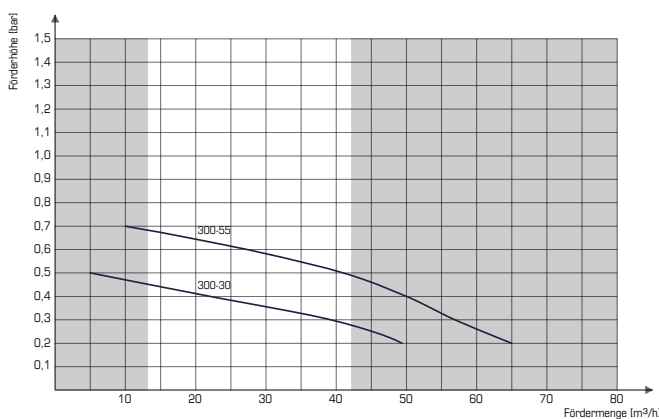
Fäkalienhebeanlage für Vorwandmontage

TECHNISCHE DATEN:

- » Einzelanlage aus PE-HD
- » Fertigung nach Maß aus PP, V4A möglich
- » Förderhöhe: 2-7 m
- » Fördermenge: 13-65 m³/h
- » Behältervolumen: 90-200 l
- » Nutzvolumen: 45-130 l
- » Korndurchgang: 60 mm
- » Druckleitung: DN 80
- » Revisionsöffnung: 300 mm x 300 mm
- » Zuläufe nach Maß



LEISTUNGSKURVEN HEBESTAR 300



Behälterabmessungen VAR-Standardmaß:

Länge	1170 mm
Breite	360 mm
Höhe	590 mm
Zulauf bei	500 mm
Zulaufform	Stutzen DN 100
Behältervolumen	130 l
Nutzvolumen	68 l

