

HEBESTAR 500 VAR

Abwasser-/Fäkalienhebeanlage nach Maß



- Hohe Betriebssicherheit durch ein leistungsstarkes Pumpaggregat ECO 80
- Korrosionsfreies Einkanallaufwerk mit hohem Wirkungsgrad und 80 mm großem Korndurchgang
- Effizient auch bei langfaserigen Feststoffen im Abwasser
- Zuläufe nach Maß, Behälterhöhe variabel



HEBESTAR 500 VAR

Die voll überflutbare HEBESTAR 500 VAR ist für den Einsatz in bereits vorhandenen Außenschächten, alten Dreikammer-Klärgruben oder für beengte Platzverhältnisse geeignet. Sie kann auch als Abwasser-/Fäkalienhebeanlage innerhalb von Gebäuden eingesetzt werden und ist für die Förderung von häuslichem, kommunalem, gewerblichem oder industriellem Abwasser mit Fäkalien geeignet. Mit der äußerst verstopfungssicheren Fäkalienpumpe ECO 80 mit großem Korndurchgang von 80 mm fördert sie Abwasser mit Fäkalien und Feststoffen, wie z.B. Papier, Textilien auch im Dauerbetrieb zuverlässig und energieeffizient. Behälterhöhe anpassbar, Position und Anzahl der Zuläufe nach Maß.

ANLAGENBESCHREIBUNG IM DETAIL:

Abwasser-/Fäkalienpumpe ECO 80:

Die Abwassertauchpumpe ECO 81, 83, 85 bzw. 87 ist eine Tauchmotorpumpe in robuster Graugussausführung mit druckdicht gekapseltem, überflutbarem Drehstrommotor 400V/50Hz, Schutzart IP 68, geeignet für S1 Dauer- und Intervallbetrieb, Motorwelle aus Edelstahl, zwei drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtungen SIC/SIC, Öltrennkammer zwischen Motorraum und Hydraulik, hocheffizientes Spechtenhauser Turbinen-Kanalrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Legierung, Korndurchgang 80 mm, 10 m Kabel

Sammelbehälter:

- » aus Polyethylen (PE-HD), extrudergeschweißt, max. Temperatur des Fördermediums 40 °C, kurzzeitig bis 60 °C
- » Behältervolumen: 125 l bei Standardabmessungen des Sammelbehälters: L = 440 mm, B = 540 mm, H = 840 mm
- » Kundenspezifische Maßenfertigung des gesamten Sammelbehälters möglich
- » Entlüftungstutzen DN 70
- » Zulaufstutzen DN 100
- » Fest verschweißter Pumpensaugflansch DN 80
- » Glatte Behälterwände
- » Große, wartungsfreundliche Revisionsöffnung
- » Stabiler Montagerahmen für Pumpe und Behälter, Stahl verzinkt

Automatische Niveauschaltung

als überflutbare Drehelementschaltung, Sensorpaket mit 10 m Kabel, Edelstahlschwimmerarm mit PE-Kugel, drei einzeln einstellbare Drehelemente für PUMPE EIN, PUMPE AUS und ALARM

Elektrosteuerung

- » Pumpensteuerung ETELNA mit Alarmmeldung
- » Beschreibung s. Datenblatt Elektrosteuerung ETELNA

Armaturen im Lieferumfang enthalten:

- » Flanschen-Rückschlagklappe in robuster Graugussausführung DN 80 mit Entleervorrichtung
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 80 / DN 100
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf DN 100
- » Elastischer Verbinder für Entlüftungsleitung DN 70

I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung, Betriebsspannung U=400V / 50 Hz

Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4
500 - 81	4,4	2,0	935	Fördermenge [m³/h]	57	45	33	18									
500 - 83	5,3	2,5	1410		79	71	62	52	42	30	20						
500 - 85	6,9	3,0	1410			91	84	77	69	62	53	43	33	23			
500 - 87	7,5	4,0	1410				96	89	83	76	69	61	53	45	35	24	12



HEBESTAR 500 VAR

Fäkalienhebeanlage mit Einkanalpumpe ECO-80

TECHNISCHE DATEN:

- » Voll überflutbare Einzelanlage nach Maß aus PE-HD
- » Förderhöhe: 3 - 13 m
- » Fördermenge: 13 - 110 m³/h
- » Korndurchgang: 80 mm
- » Druckleitung: DN 80
- » Behältervolumen: 125 l, Nutzvolumen: 65 l
bei Anlagenabmessungen L = 1020 mm, B = 570 mm, H = 970 mm
- » Position und Anzahl der Zuläufe nach Maß
- » Revisionsdeckel: 300 mm x 300 mm
- » Montagerahmen: Stahl verzinkt
- » Geprüft nach DIN 12050-1 (fäkalienhaltiges Abwasser)
- » Min. Schachtöffnung: ø 600 mm

EINSATZBEREICHE:

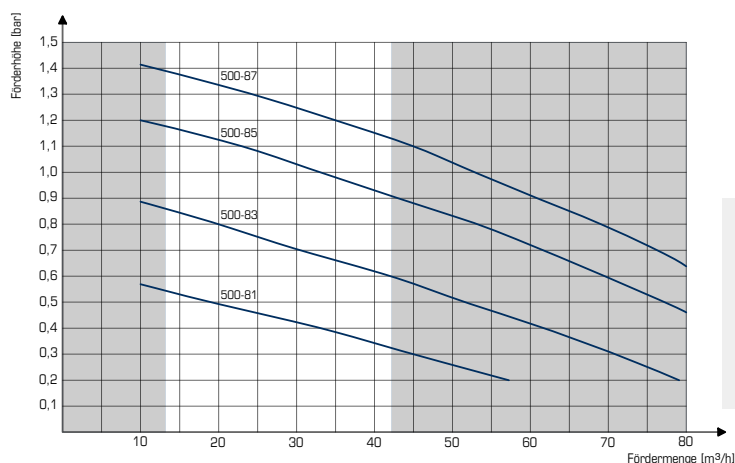
- » Einfamilienhäuser
- » Mehrfamilienhäuser
- » Gewerbeobjekte
- » Installation in Außenschächten und Dreikammer-Klärgruben

ZUBEHÖR / SONDERAUSSTATTUNG:

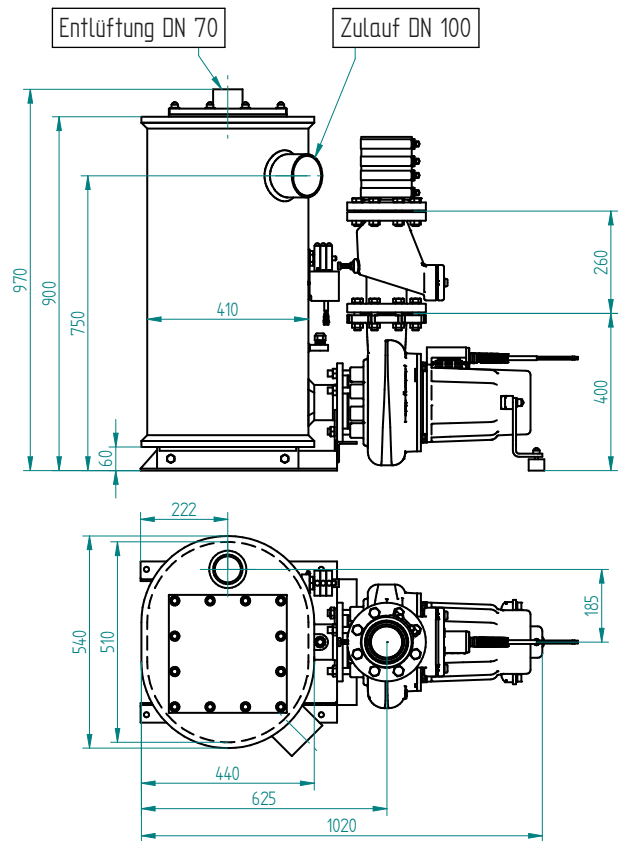
- » Absperrschieber druckseitig DN 80
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 80
- » Absperrschieber zwischen Pumpe und Behälter DN 80
- » Rückschlagklappe DN 80 mit Hebel und Gewicht
- » Handmembranpumpe R 1 1/2"

Elektrozubehör:

- » Alarmmelder Typ ASG 2, 230 V / 12 V, Alarmsignal optisch und akustisch, bis zu 24h netzunabhängig
- » Alarmmelder Typ ASG 2 GSM, 230 V / 12 V, Alarmsignal optisch und akustisch, Weiterleitung der Störmeldung per SMS, bis zu 24h netzunabhängig
- » Integration in die Gebäudeleittechnik (Smart Home) mit geeigneter Elektrosteuerung möglich



Baumaße
HEBESTAR 500 VAR



Optional mit Absperrschieber erhältlich.
Maßänderung: 625mm → 805mm
1020mm → 1210mm



HEBESTAR 500 VAR
von vorne



HEBESTAR 500 VAR
Seitenansicht



◀ **QR-Code scannen**

für Downloads und weitere Informationen
auf der Webseite
www.spechtenhauser.de