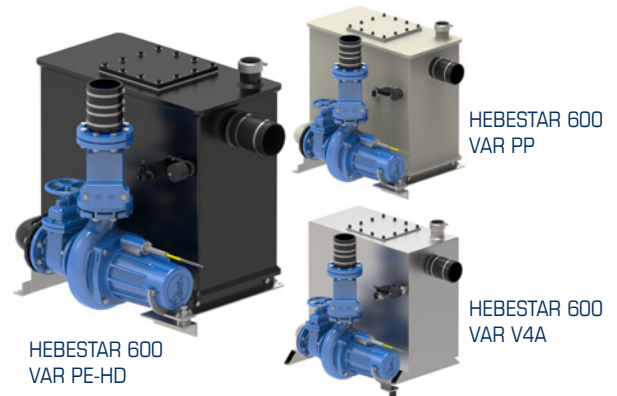


## HEBESTAR 600 VAR

Abwasser-/Fäkalienhebeanlage nach Maß



- Hohe Betriebssicherheit durch ein leistungsstarkes Pumpaggregat ECO 80 mit korrosionsfreiem Einkanallauftrad
- Große Laufruhe und geräuscharmer Betrieb der Anlage
- Effizient auch bei langfaserigen Feststoffen im Abwasser
- Für Einsatz hinter Fettabscheidern geeignet
- Ausführung für Heißwasser sowie für aggressives Abwasser (optional)



Die voll überflutbare Hebeanlage Hebestar 600 VAR mit Fäkalienpumpe ECO 80 mit 80 mm Korndurchgang fördert Abwasser mit Fäkalien und Feststoffen, wie z.B. Papier, langfasrige Textilien auch im Dauerbetrieb mit hoher Verstopfungssicherheit, zuverlässig und energieeffizient. Das hochwertige Pumpaggregat mit korrosionsfreiem Laufrad sorgt für ein Plus an Betriebssicherheit. Der Absperrschieber zwischen Sammelbehälter und Pumpe ermöglicht die Demontage der Pumpe z.B. bei Serviceeinsätzen, ohne dass Abwasser austritt. Der Sammelbehälter wird aus korrosionsfreien, recyclingfähigen Werkstoffen gefertigt. Die Position und die Anzahl der Zuläufe kann entsprechend den örtlichen Gegebenheiten festgelegt werden. Die Fertigung des VAR-Sammelbehälters nach Maß ist aus PE-HD und PP (empfohlen bei heißem Abwasser) möglich. Sonderausführung auch in Edelstahl 1.4571 (V4A), säurebeständig - empfohlen für aggressives Abwasser.

### ANLAGENBESCHREIBUNG IM DETAIL:

#### Abwasser-/Fäkalienpumpe ECO 80:

Die Abwassertauchpumpe ECO 81, 83, 85 bzw. 87 ist eine Tauchmotorpumpe in robuster Graugussausführung mit druckdicht gekapseltem, überflutbarem Drehstrommotor 400 V/50Hz, Schutzart IP 68, geeignet für S1 Dauer- und Intervallbetrieb, Motorwelle aus Edelstahl, zwei drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtungen SIC/SIC, Öltrennkammer zwischen Motorraum und Hydraulik, hocheffizientes Spechtenhauser Turbinen-Kanalrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Legierung, Korndurchgang 80 mm, 10 m Kabel

- ▶ Standardausführung: ECO 80 - Mediumtemperatur bis 60°C
- ▶ Heißwasserausführung: ECO 80 H - Mediumtemperatur bis 90°C

#### Sammelbehälter:

- » aus Polyethylen (PE-HD), extrudergeschweißt, max. Temperatur des Fördermediums 40 °C, kurzzeitig bis 60 °C
- » Alternativ: PP, V4A, s. Werkstoffauswahl
- » Behältervolumen: 193 l bei Standardabmessungen des Sammelbehälters: L = 830 mm, B = 430 mm, H = 710 mm
- » Kundenspezifische Maßanfertigung des gesamten Sammelbehälters möglich
- » Entlüftungsstutzen DN 70
- » Zulaufstutzen DN 100
- » Fest verschweißter Pumpenausguss DN 80
- » Glatte Behälterwände
- » Große, wartungsfreundliche Revisionsöffnung
- » Stabiler Montagerahmen für Pumpe und Behälter, Stahl verzinkt

#### Werkstoffauswahl:

1. Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt, max. Temperatur des Fördermediums 40 °C, kurzzeitig bis 60 °C, Standardmaterial
2. Polypropylen (PP), extrudergeschweißt, max. Temperatur bis 80 °C, für dauerhaft heißes Abwasser empfohlen, kurzzeitig auch 90 °C
3. Edelstahl 1.4571 (V4A) für aggressives und sehr heißes Abwasser, WIG-geschweißt

#### Automatische Niveauschaltung

als überflutbare Drehelementschtaltung, Sensorpaket mit 10 m Kabel, Edelstahlschwimmerarm mit PE-Kugel, drei einzeln einstellbare Drehelemente für PUMPE EIN, PUMPE AUS und ALARM

#### Elektrosteuerung

- » Pumpensteuerung ETELNA mit Alarmmeldung
- » Beschreibung s. Datenblatt Elektrosteuerung ETELNA

#### Armaturen im Lieferumfang enthalten:

- » Flanschen-Rückschlagklappe in robuster Grauguss-Ausführung, DN 80, mit Entleervorrichtung
- » Absperrschieber zwischen Pumpe und Behälter DN 80 für die Demontage der Pumpe ohne Abwasseraustritt
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 80 / DN 100
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf DN 100
- » Elastischer Verbinder für Entlüftung DN 70

I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung, Betriebsspannung U=400V / 50 Hz

Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4
600 - 81	4,4	2,0	935	Fördermenge [m³/h]	57	45	33	18									
600 - 83	5,3	2,5	1410		79	71	62	52	42	30	20						
600 - 85	6,9	3,0	1410			91	84	77	69	62	53	43	33	23			
600 - 87	7,5	4,0	1410				96	89	83	76	69	61	53	45	35	24	12



## HEBESTAR 600 VAR

Fäkalienhebeanlage nach Maß mit Einkanalpumpe ECO-80

### TECHNISCHE DATEN:

- » Voll überflutbare Einzelanlage nach Maß aus PE-HD, PP bzw. V4A
- » Förderhöhe: 3 - 13 m
- » Fördermenge: 13 - 110 m<sup>3</sup>/h
- » Korndurchgang: 80 mm
- » Druckleitung: DN 80
- » Behältervolumen: 193 l, Nutzvolumen: 53 l  
bei Anlagenabmessungen L = 970 mm, B = 820 mm, H = 840 mm
- » Behältergröße, Position und Anzahl der Zuläufe nach Maß
- » Behältervolumen nach Maß von 150 l bis 400 l möglich
- » Revisionsdeckel: 300 mm x 300 mm
- » Montagerahmen: Stahl verzinkt
- » Geprüft nach DIN 12050-1 (fäkalienhaltiges Abwasser)

### EINSATZBEREICHE:

- » Wohnblocks
- » Hotel- und Gastronomiebetriebe
- » Industriebetriebe
- » Öffentliche Einrichtungen
- » Schulen und Sportstätten
- » Seniorenheime
- » Verwaltungsgebäude

### ZUBEHÖR / SONDERAUSSTATTUNG:

- » Rückschlagklappe mit Hebel und Gewicht DN 80 für geräuscharmen Betrieb
- » Weitere Zuläufe nach Aufmaß im Behälter fest verschweißt DN 100 / 125 / 150
- » Absperrschieber druckseitig DN 80
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 80
- » Absperrschieber zulaufseitig DN 100 / 125 / 150
- » F-Stück zulaufseitig DN 100 / 125 / 150
- » Handmembranpumpe R 1 1/2"

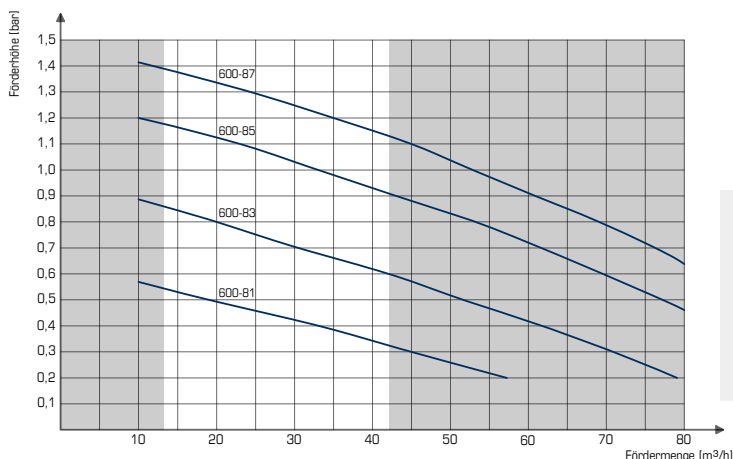


- » Integration in die Gebäudeleittechnik (Smart Home) mit geeigneter Elektrosteuerung möglich

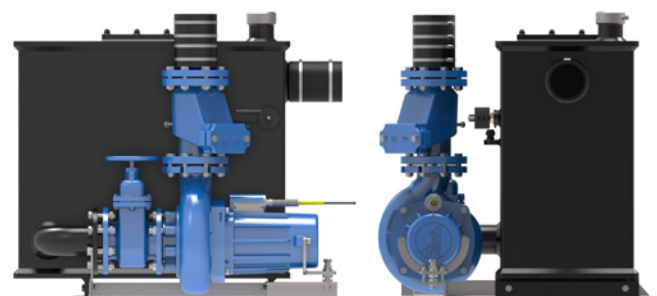
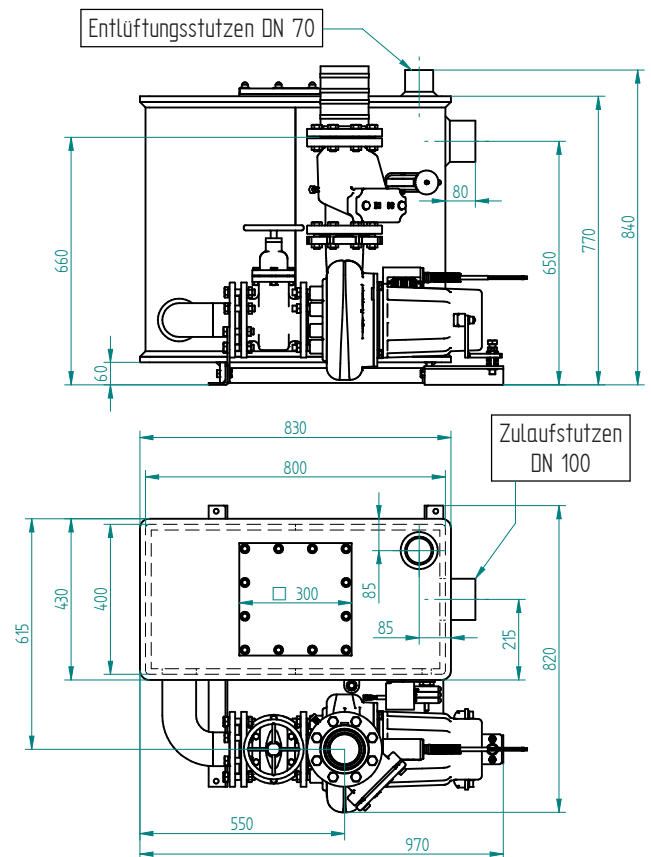


### Elektrozubehör:

- » Alarmmelder Typ ASG 2, 230 V / 12 V, Alarmsignal optisch und akustisch, bis zu 24 h netzunabhängig
- » Alarmmelder Typ ASG 2 GSM, 230 V / 12 V, Alarmsignal optisch und akustisch, Weiterleitung der Störmeldung per SMS, bis zu 24 h netzunabhängig



Baumaße  
HEBESTAR 600 VAR



HEBESTAR 600 VAR  
von vorne

HEBESTAR 600 VAR  
Seitenansicht



◀ QR-Code scannen

für Downloads und weitere Informationen  
auf der Webseite  
[www.spechtenhauser.de](http://www.spechtenhauser.de)