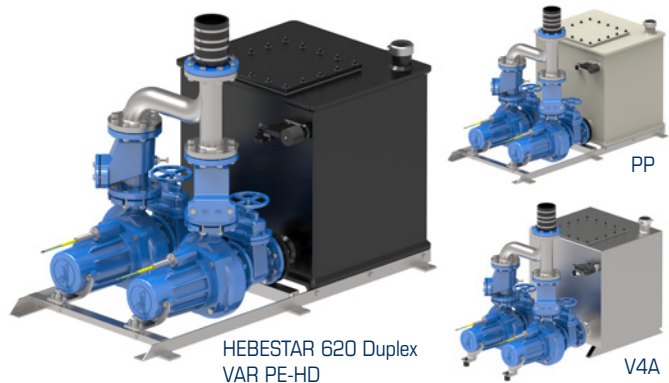


HEBESTAR 620 VAR DUPLEX

Abwasser-/Fäkaliendoppelhebeanlage nach Maß



- Höchste Ausfall- und Betriebssicherheit (Doppelanlage)
- Extreme Verstopfungssicherheit dank korrosionsfreiem Einkanallaufwerk mit 80 mm Korndurchgang
- Große Laufruhe und geräuscharmer Betrieb der Anlage
- Demontage der Pumpe(n) ohne Abwasseraustritt
- Für Einsatz hinter Fettabscheidern geeignet



Die voll überflutbare Doppelhebeanlage Hebestar 620 VAR Duplex mit zwei Fäkalienpumpen ECO 80 mit einem Korndurchgang von 80 mm fördert Abwasser mit Fäkalien und Feststoffen, wie z.B. Papier, langfasrige Textilien auch im Dauerbetrieb mit hoher Verstopfungssicherheit, zuverlässig und energieeffizient. Die hochwertigen Pumpaggregate mit korrosionsfreien Laufrädern sorgen für ein Plus an Betriebssicherheit. Die Fertigung nach Maß ermöglicht den Einsatz einer Doppelanlage selbst bei beengten Platzverhältnissen. Der Sammelbehälter wird aus korrosionsfreien, recyclingfähigen Werkstoffen gefertigt. Die Absperrschieber zwischen Sammelbehälter und Pumpen ermöglichen die Demontage der Pumpen z.B. bei Serviceeinsätzen, ohne dass Abwasser austritt. Die Fertigung des VAR-Sammelbehälters nach Maß ist aus PE-HD und PP (empfohlen bei heißem Abwasser) möglich. Sonderausführung auch in Edelstahl 1.4571 (V4A), säurebeständig - empfohlen für aggressives Abwasser.

ANLAGENBESCHREIBUNG IM DETAIL:

2 Abwasser-/Fäkalienpumpen ECO 80:

Die Abwassertauchpumpen ECO 81, 83, 85 bzw. 87 sind Tauchmotorpumpen in robuster Graugussausführung mit druckdicht gekapseltem, überflutbarem Drehstrommotor, Schutzart IP 68, 400 V / 50 Hz, geeignet für S1 Dauer- und Intervallbetrieb, Motorwelle aus Edelstahl, zwei drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtungen SIC/SIC, Öltrennkammer zwischen Motorraum und Hydraulik, hocheffizientes Spechtenhauser Turbinen-Kanalrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Legierung, Korndurchgang 80 mm, je 10m Kabel

- ▶ Standardausführung: ECO 80 - Mediumtemperatur bis 60°C
- ▶ Heißwasserausführung: ECO 80 H - Mediumtemperatur bis 90°C

Sammelbehälter:

- » aus Polyethylen (PE-HD), extrudergeschweißt, max. Temperatur des Fördermediums 40 °C, kurzzeitig bis 60 °C
- » Alternativ: PP, V4A, s. Werkstoffauswahl
- » Behältervolumen: 260 l bei Standardabmessungen des Sammelbehälters: L = 630 mm, B = 730 mm, H = 718 mm
- » Kundenspezifische Maßanfertigung des gesamten Sammelbehälters möglich
- » Entlüftungsstutzen DN 70
- » Zulaufstutzen DN 100
- » Zwei fest verschweißte Pumpensaugflansche DN 80
- » Glatte Behälterwände
- » Große, wartungsfreundliche Revisionsöffnung
- » Stabiler Montagerahmen für Pumpe und Behälter, Stahl verzinkt

Werkstoffauswahl:

1. Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt, max. Temperatur des Fördermediums 40 °C, kurzzeitig bis 60 °C, Standardmaterial
2. Polypropylen (PP), extrudergeschweißt, max. Temperatur bis 80 °C, für dauerhaft heißes Abwasser empfohlen, kurzzeitig auch 90 °C
3. Edelstahl 1.4571 (V4A) für aggressives und sehr heißes Abwasser, WIG-geschweißt

Automatische Niveauschaltung

als überflutbare Drehelementschtaltung, Sensorkpaket mit 10 m Kabel, Edelstahlschwimmerarm mit PE-Kugel, vier einzeln einstellbare Drehelemente für PUMPE 1 EIN, PUMPE 2 EIN, PUMPE AUS und ALARM

Elektrosteuerung

- » Pumpensteuerung DUPLEX mit Alarmmeldung
- » Beschreibung s. Datenblatt Elektrosteuerung DUPLEX

Armaturen im Lieferumfang enthalten:

- » 2 Flanschen-Rückschlagklappen in robuster Grauguss-Ausführung, DN 80, mit Entleervorrichtung
- » 2 Absperrschieber zwischen Pumpen und Behälter DN 80 für die Demontage der Pumpen ohne Abwasseraustritt
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 80 / 100
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf DN 100
- » Elastischer Verbinder für Entlüftung DN 70
- » Druckrohrvereinigungsstück vertikal DN 80

I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung, Betriebsspannung U=400V / 50 Hz

Typ	I [A]	P1 [kW]	U/min	Förderdruck [bar]	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	1,4
620 - 81	4,4	2,0	935	Fördermenge [m³/h]	57	45	33	18									
620 - 83	5,3	2,5	1410		79	71	62	52	42	30	20						
620 - 85	6,9	3,0	1410			91	84	77	69	62	53	43	33	23			
620 - 87	7,5	4,0	1410				96	89	83	76	69	61	53	45	35	24	12



HEBESTAR 620 VAR Duplex

Doppel-Fäkalienhebeanlage nach Maß mit 2 Einkanalpumpen ECO 80

TECHNISCHE DATEN:

- » Voll überflutbare Doppelanlage nach Maß aus PE-HD, PP bzw. V4A
- » Förderhöhe: 3 - 13 m
- » Fördermenge: 13 - 110 m³/h
- » Korndurchgang: 80 mm
- » Druckleitung: DN 80
- » Behältervolumen: 260 l, Nutzvolumen: 90 l
bei Anlagenabmessungen L = 1500 mm, B = 800 mm, H = 980 mm
- » Behältergröße, Position und Anzahl der Zuläufe nach Maß
- » Behältervolumen nach Maß von 200 l bis 500 l möglich
- » Revisionsdeckel: 400 mm x 400 mm
- » Montagerahmen: Stahl verzinkt
- » Geprüft nach DIN 12050-1 (fäkalienhaltiges Abwasser)

EINSATZBEREICHE:

- » Hotel- und Gastronomiebetriebe
- » Öffentliche Einrichtungen, Verwaltungsgebäude
- » Schulen und Sportstätten
- » Seniorenheime, Kliniken, Krankenhäuser
- » Industrie- bzw. Gewerbeobjekte
- » Einkaufszentren, U-Bahnhöfe
- » Kinos, Theater, sonstige Eventstätten

ZUBEHÖR / SONDERAUSSTATTUNG:

- » 2 Rückschlagklappen mit Hebel und Gewicht für geräuscharmen Betrieb DN80
- » Weitere Zuläufe nach Aufmaß im Behälter fest verschweißt DN 100/125/150
- » 2 Absperrschieber druckseitig DN 80
- » Absperrschieber zulaufseitig DN 100/125/150
- » F-Stück zulaufseitig DN 100/125/150
- » Handmembranpumpe R1 1/2"

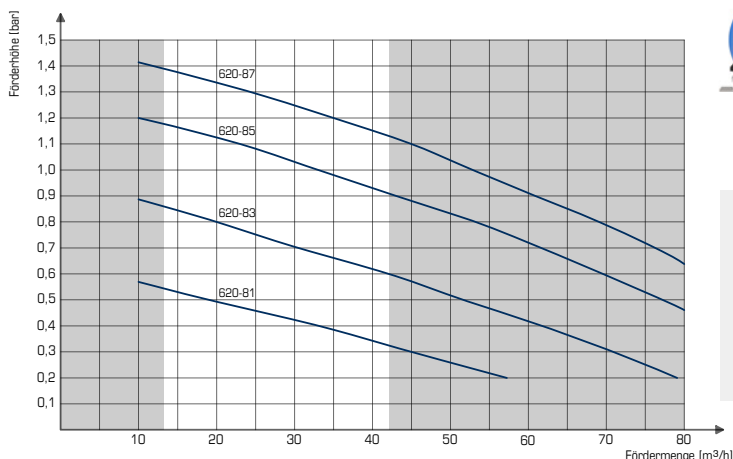


- » Integration in die Gebäudeleittechnik (Smart Home) mit geeigneter Elektrosteuerung möglich

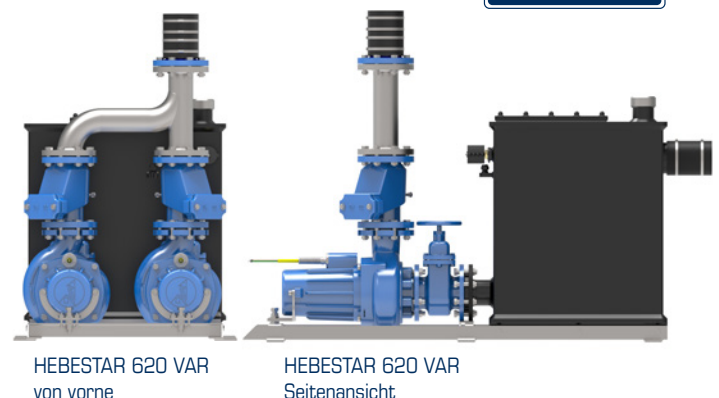
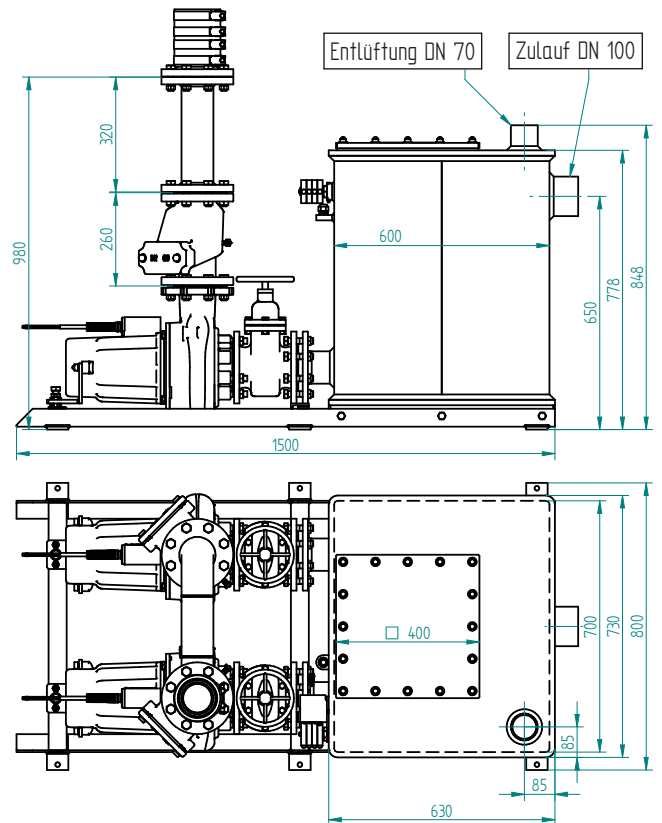


Elektrozubehör:

- » Alarmmelder Typ ASG 2, 230 V / 12 V, Alarmsignal optisch und akustisch, bis zu 24 h netzunabhängig
- » Alarmmelder Typ ASG 2 GSM, 230 V / 12 V, Alarmsignal optisch und akustisch, Weiterleitung der Störmeldung per SMS, bis zu 24 h netzunabhängig



Baumaße
HEBESTAR 620 VAR Duplex



◀ **QR-Code scannen**

für Downloads und weitere Informationen
auf der Webseite
www.spechtenhauser.de