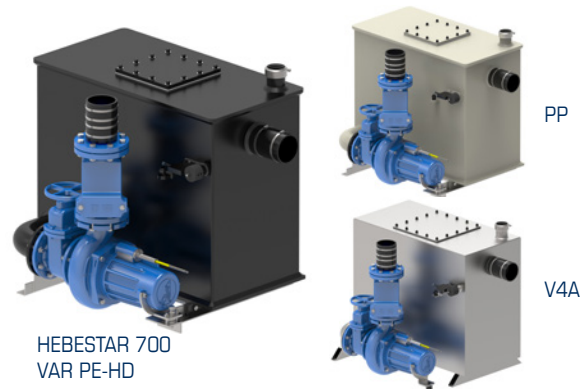


HEBESTAR 700 VAR

Abwasser-/Fäkalienhebeanlage nach Maß



- Hohe Betriebssicherheit durch ein leistungsstarkes Pumpaggregat ECO 100 mit korrosionsfreiem Einkanallaufwerk
- Große Laufruhe und geräuscharmer Betrieb der Anlage
- Für Anwendungen mit starkem Abwasseranfall
- Effizient auch bei langfaserigen Feststoffen im Abwasser
- Einsatz hinter Fettabscheidern möglich



Die voll überflutbare Hebeanlage Hebestar 700 VAR mit Fäkalienpumpe ECO 100 mit 80 mm Korndurchgang fördert Abwasser mit Fäkalien und Feststoffen, wie z.B. Papier, langfasrige Textilien auch im Dauerbetrieb mit hoher Verstopfungssicherheit, zuverlässig und energieeffizient. Der Absperrschieber zwischen Sammelbehälter und Pumpe ermöglicht die Demontage der Pumpe z.B. bei Serviceeinsätzen, ohne dass Abwasser austritt. Die Sammelbehälter werden aus korrosionsfreien, recyclingfähigen Werkstoffen gefertigt. Die Abmessungen des Behälters sowie die Position und Anzahl der Zuläufe können entsprechend den örtlichen Gegebenheiten festgelegt werden. Dank dem großen Behältervolumen ist eine DIN konforme Entwässerung selbst bei langen Leitungen und starkem Abwasseranfall gewährleistet. Die Fertigung des VAR-Sammelbehälters nach Maß ist aus PE-HD und PP (empfohlen bei heißem Abwasser) möglich. Sonderausführung auch in Edelstahl 1.4571 (V4A) - empfohlen für aggressives Abwasser.

ANLAGENBESCHREIBUNG IM DETAIL:

Abwasser-/Fäkalienpumpe ECO 100:

Die Abwassertauchpumpe ECO 112, 122, 130 bzw. 140 ist eine Tauchmotorpumpe in robuster Graugussausführung mit druckdicht gekapseltem, überflutbarem Drehstrommotor 400V/50Hz, Schutzart IP 68, geeignet für S1 Dauer- und Intervallbetrieb, Motorwelle aus Edelstahl, zwei drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtungen SIC/SIC, Öltrennkammer zwischen Motorraum und Hydraulik, hocheffizientes Spechtenhauser Turbinen-Kanalrad aus hochfester, korrosionsbeständiger Legierung, Korndurchgang 80mm, 10m Kabel

- ▶ Standardausführung: ECO 100 - Mediumtemperatur bis 60°C
- ▶ Heißwasserausführung: ECO 100 H - Mediumtemperatur bis 90°C

Sammelbehälter:

- » aus Polyethylen (PE-HD), extrudergeschweißt, max. Temperatur des Fördermediums 40 °C, kurzzeitig bis 60 °C
- » Alternativ: PP, V4A, s. Werkstoffauswahl
- » Behältervolumen: 350 l bei Standardabmessungen des Sammelbehälters: L = 530 mm, B = 1030 mm, H = 810 mm
- » Kundenspezifische Maßanfertigung des gesamten Sammelbehälters möglich
- » Entlüftungstutzen DN 70
- » Zulaufstutzen DN 100
- » Fest verschweißter Pumpensaugflansch DN 100
- » Glatte Behälterwände
- » Große, wartungsfreundliche Revisionsöffnung
- » Stabiler Montagerahmen für Pumpe und Behälter, Stahl verzinkt

Werkstoffauswahl:

1. Polyethylen PE-HD, extrudergeschweißt, max. Temperatur des Fördermediums 40 °C, kurzzeitig bis 60 °C, Standardmaterial
2. Polypropylen (PP), extrudergeschweißt, max. Temperatur bis 80 °C, für dauerhaft heißes Abwasser empfohlen, kurzzeitig auch 90 °C
3. Edelstahl 1.4571 (V4A) für aggressives und sehr heißes Abwasser, WIG-geschweißt

Automatische Niveauschaltung

als überflutbare Drehelementschtaltung, Sensorpaket mit 10 m Kabel, Edelstahlschwimmerarm mit PE-Kugel, drei einzeln einstellbare Drehelemente für PUMPE EIN, PUMPE AUS und ALARM

Elektrosteuerung

- » Pumpensteuerung ETELNA mit Alarmmeldung
- » Beschreibung s. Datenblatt Elektrosteuerung ETELNA

Armaturen im Lieferumfang enthalten:

- » Flanschen-Rückschlaglappe in robuster Grauguss-Ausführung, DN 100, mit Entleervorrichtung
- » Absperrschieber zwischen Pumpe und Behälter DN 100 für die Demontage der Pumpe ohne Abwasseraustritt
- » Elastischer Druckrohrverbinder DN 100
- » Elastischer Verbinder für Behälterzulauf DN 100
- » Elastischer Verbinder für Entlüftung DN 70

Typ	I (A)	P1 (kW)	U/min	Förderdruck (bar)	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,3	
700 - 112	4,4	2,0	935	Fördermenge (m³/h)	74	54	37										
700 - 122	5,5	2,5	1410			88	72	57	43	30							
700 - 130	7,0	3,0	1410				110	100	89	77	65	50	36	23			
700 - 140	7,6	4,0	1410				125	115	105	95	85	75	63	52	40	28	

I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung, Betriebsspannung U=400V / 50 Hz



HEBESTAR 700 VAR

Fäkalienhebeanlage nach Maß mit Einkanalpumpe ECO-100

TECHNISCHE DATEN:

- » Voll überflutbare Einzelanlage nach Maß aus PE-HD, PP bzw. V4A
- » Förderhöhe: 3-13 m
- » Fördermenge: 22-150 m³/h
- » Korndurchgang: 80 mm
- » Druckleitung: DN 100
- » Behältervolumen: 350 l, Nutzvolumen: 125 l
bei Anlagenabmessungen L = 1030 mm, B = 930 mm, H = 940 mm
- » Behältergröße, Position und Anzahl der Zuläufe nach Maß
- » Behältervolumen nach Maß von 200 l bis 500 l möglich
- » Revisionsdeckel: 300 mm x 300 mm
- » Montagerahmen: Stahl verzinkt
- » Geprüft nach DIN 12050-1 (fäkalienhaltiges Abwasser)

EINSATZBEREICHE:

- » Kommunale Einrichtungen
- » Kliniken, Krankenhäuser, Seniorenheime
- » Verwaltungsgebäude
- » Schulen, Sportstätten
- » Hotel- und Gastronomie
- » Große Gewerbeobjekte, Industriebetriebe
- » Einkaufszentren

ZUBEHÖR / SONDERAUSSTATTUNG

- » Rückschlagklappe mit Hebel und Gewicht, DN 100 für geräuscharmen Betrieb
- » Weitere Zuläufe nach Aufmaß im Behälter fest verschweißt DN 100 / 125 / 150 / 200
- » Absperrschieber druckseitig DN 100
- » Absperrschieber zulaufseitig DN 100 / 125 / 150 / 200
- » F-Stück zulaufseitig DN 100 / 125 / 150 / 200
- » Handmembranpumpe R 1 1/2"

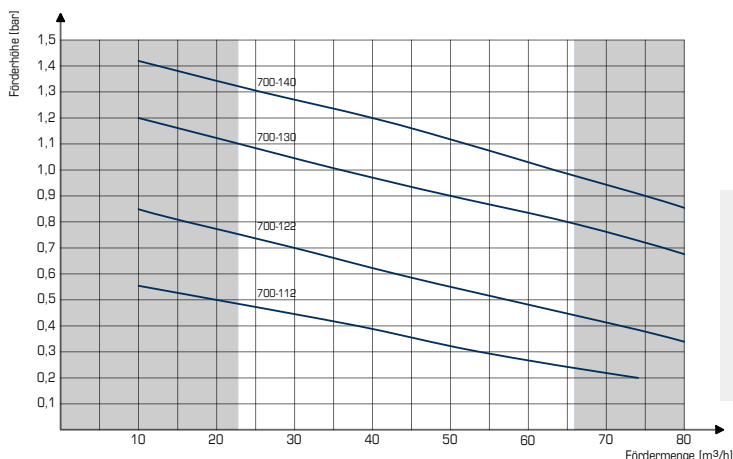


- » Integration in die Gebäudeleittechnik (Smart Home) mit geeigneter Elektrosteuerung möglich

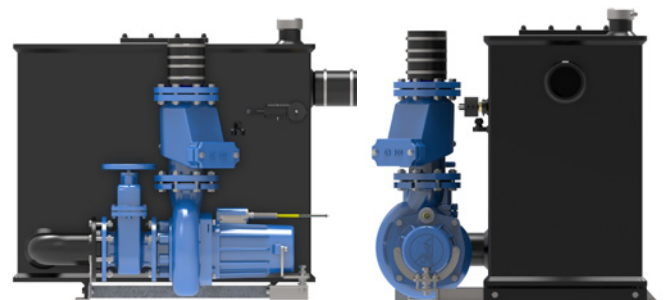
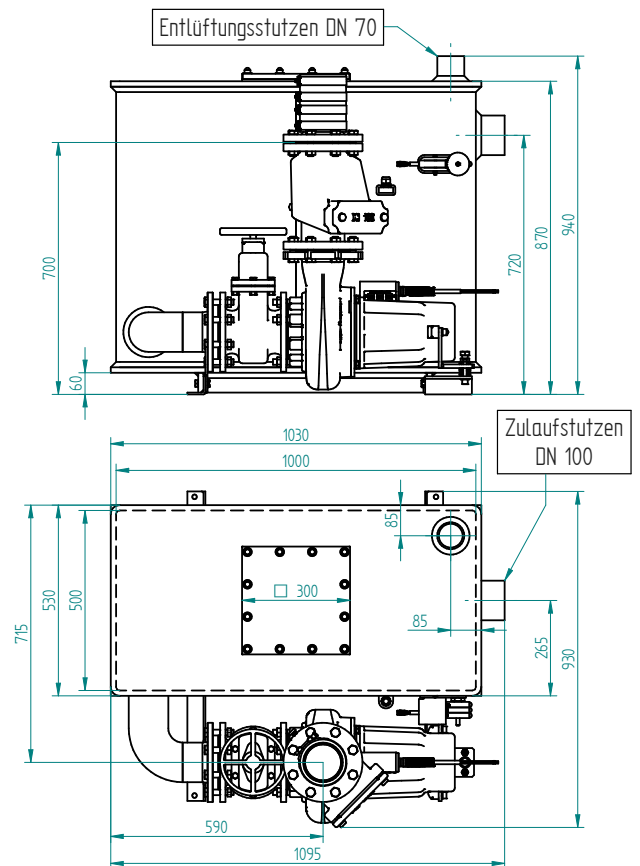


Elektrozubehör:

- » Alarmmelder Typ ASG 2, 230 V / 12 V, Alarmsignal optisch und akustisch, bis zu 24 h netzunabhängig
- » Alarmmelder Typ ASG 2 GSM, 230 V / 12 V, Alarmsignal optisch und akustisch, Weiterleitung der Störmeldung per SMS, bis zu 24 h netzunabhängig



Baumaße
HEBESTAR 700 VAR



HEBESTAR 700 VAR
von vorne

HEBESTAR 700 VAR
Seitenansicht



◀ QR-Code scannen

für Downloads und weitere Informationen
auf der Webseite
www.spechtenhauser.de