

## SP VX 3 - 4 W/WS, D/DS

Schmutzwassertauchpumpe



- Robuste Schmutzwasserpumpe aus Grauguss
- Dreifache Wellenabdichtung
- Großer Korndurchgang von 35 mm
- Mediumtemperatur kurzzeitig bis 90 °C



SP VX 3-4 W

Die Pumpen der Baureihe SP VX 3 und 4 sind Tauchmotorpumpen mit Vortex Laufrad zum Einsatz für fäkalienfreies Schmutzwasser mit Fasern und Feststoffen. Sie werden als Schmutzwasserpumpen in Schächten innerhalb oder außerhalb vom Gebäude sowie in Regenwasserpumpstationen eingesetzt, oder als transportable Pumpen verwendet. Durch die hochwertige Bauweise mit groß dimensionierten Kugellagern und dreifacher Wellendichtung mit 2 Gleitringdichtungen, Wellendichtring und Öltrennkammer sind sie auch für lange Pumpenlaufzeiten hervorragend geeignet. Sie werden standardmäßig in den Schmutzwasserhebeanlagen der Baureihen BULLI und KELLERBOY zur Kellerentwässerung mit Waschmaschinenabwasser eingesetzt oder in den Fertigpumpstationen HYDRO-COLLECTOR zu Schmutzwasserentsorgung.

### BESCHREIBUNG:

Tauchmotorpumpe in solider Graugussausführung mit verschleißfestem Vortex-Laufrad zur Förderung von Schmutzwasser mit Feststoffen bis 35mm Korngröße

- » Hochwertige dreifache Wellenabdichtung mit zwei Gleitringdichtungen, Wellendichtring und Öltrennkammer
- » Tragegriff mit Klemmbefestigung für Schwimmerschalter

### AUSFÜHRUNGEN:

#### SP VX 3/4 W:

Tauchmotorpumpe 230 V / 50 Hz ohne Schwimmerschalter, mit Schuko-stecker, 10 m Kabel

#### SP VX 3/4 WS:

Tauchmotorpumpe 230 V / 50 Hz mit Schwimmerschaltung für automatischen Betrieb und externem Schaltgerät mit Schukostecker, Motorschutzschalter, Wippschalter für Hand-Automatik-Betrieb und separatem KS-Schwimmerschalter, 10 m Kabel

#### SP VX 3/4 D:

Tauchmotorpumpe 400 V / 50 Hz ohne Schwimmerschalter, 10 m Kabel, freies Kabelende

#### SP VX 3/4 DS:

Tauchpumpe 400 V / 50 Hz, mit Elektrosteuerung ETELNA im Kunststoffgehäuse zur Wandmontage, mit Leistungsschutz und Motorschutzrelais, Direktanlauf, CEE-Stecker und KS-Schwimmerschalter, 10 m Kabel

### TECHNISCHE DATEN:

- » Pumpengehäuse aus Grauguss
- » Laufrad: Vortex aus Grauguss
- » Ölgefüllter, druckdicht gekapselter Tauchmotor
- » Motorwelle: Edelstahl
- » Mediumtemperatur: bis 70 °C, kurzzeitig bis 90 °C
- » Motor: 230 V / 50 Hz oder 400 V / 50 Hz
- » Isolationsklasse: F
- » Schutzart: IP 68
- » Gewicht: 21 kg (SP VX 3) / 22 kg (SP VX 4)
- » Korndurchgang: 35 mm
- » Druckanschluss 1 1/2 "IG, horizontal
- » Kabel: H07 RN8-F, 10 m

### AUFSTELLMÖGLICHKEITEN:

- » Stationäre Aufstellung im Pumpenschacht
- » Installation mit Gleitrohrsystem für tiefe Schächte
- » Transportable Ausführung

### EINSATZBEREICHE:

- » Kellerentwässerung (fäkalienfrei) mit Waschmaschinen
- » Regenwasserpumpstationen
- » Sumpfpumpen in Hebeanlagenschächten
- » Abpumpen von überfluteten Räumen, zum Beispiel nach einem starken Niederschlag oder Schneeschmelze
- » Wasserentnahmen aus Teichen, Bächen

I=Aufnahmestrom, P1=aufgenommene Leistung, Betriebsspannung U=230 V bzw. 400 / 50 Hz, U/min. 2900

Typ	I [A]	P1 [kW]	P2 [kW]	Förderdruck [bar]	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3
SP VX 3	5,7 / 2,4	1,25	0,9	Fördermenge [m³/h]	21,1	18,8	17	15,1	13,2	10,7	8	5,3	2,8	0,2			
SP VX 4	8,4 / 2,8	1,6	1,1		24,2	22,7	21,2	19,7	18,1	16,2	14,3	12,2	10,0	7,2	5,0	2,6	0,4

## SP VX 3 - 4 W/WS, D/DS

Tauchmotorpumpe mit Vortex-Laufrad  
für fäkalienfreies Schmutzwasser mit Fest- und Faserstoffen

### VERWENDUNG:

- » Stationäre Aufstellung im Pumpenschacht
- » Installation mit Gleitrohrsystem für tiefe Schächte
- » in Schmutzwasserhebeanlagen KELLERBOY, BULLI
- » als Sumpfpumpe
- » Transportable Ausführung

### ZUBEHÖR:

#### Anschlussgarnitur für Festeinbau:

- » 90°-Winkel IG/AG 1 1/2", PP
- » 2 Langnippel mit Gewinde 1 1/2" AG, PE, Länge 300 mm
- » Elastischer Druckrohrverbinder für 1 1/2"
- » Rückschlagklappe IG 1 1/2"
- » Doppelnippel AG 1 1/2", PP
- » Absperrschieber IG 1 1/2"

#### Anschlussgarnitur für mobilen Einsatz:

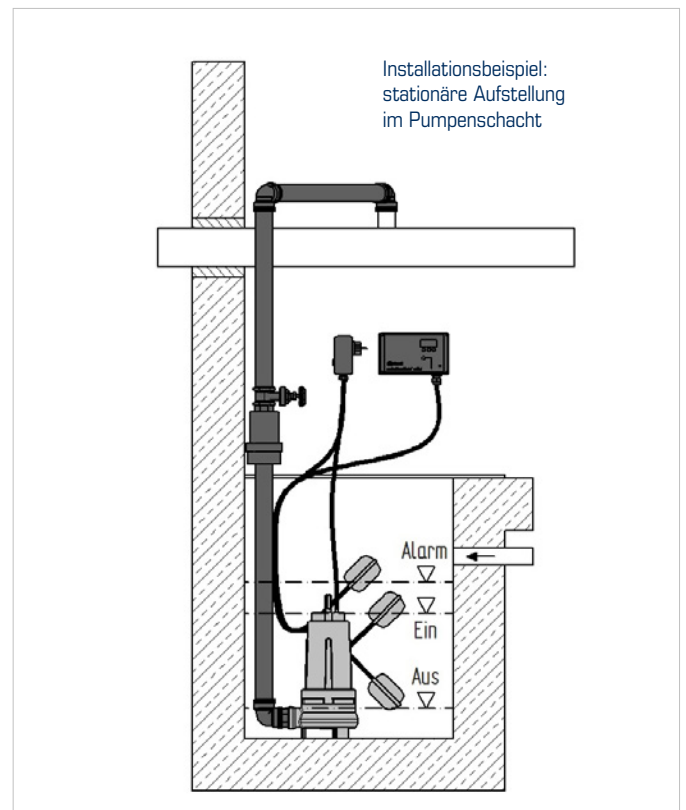
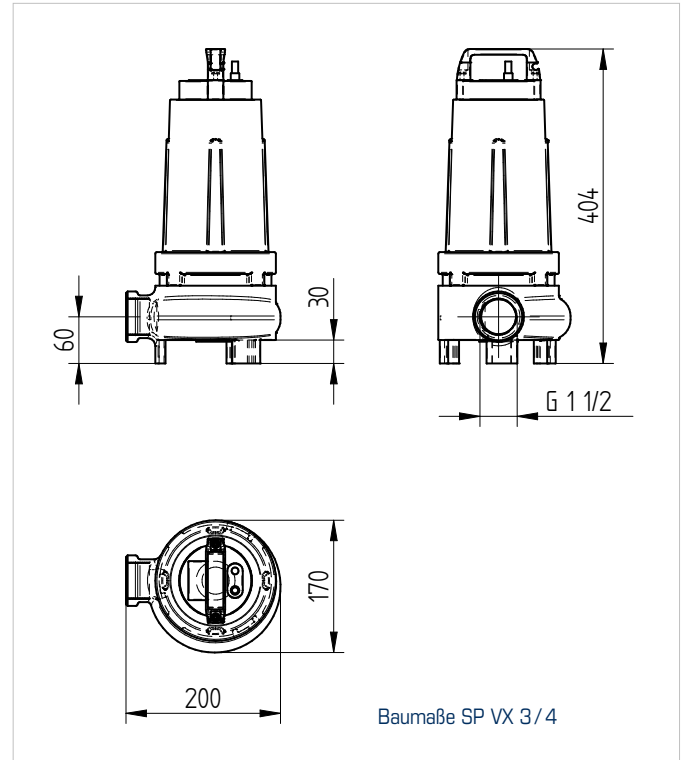
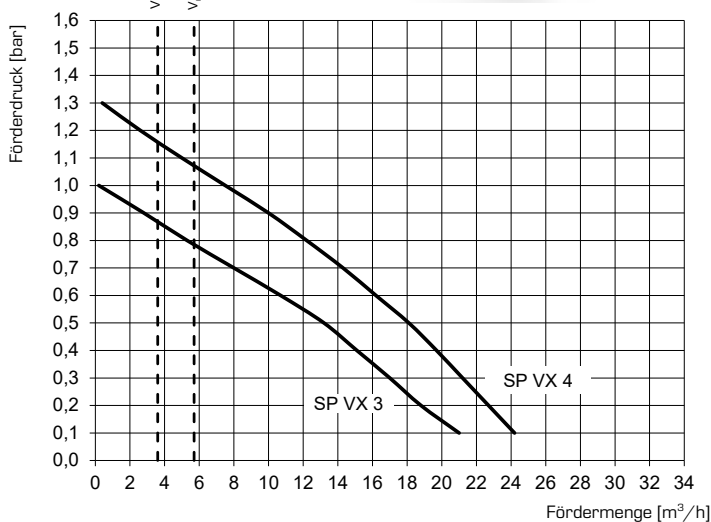
- » 90°-Winkel IG/AG 1 1/2", PP
- » C-Storz-Kupplung IG 1 1/2"

#### Elektrozubehör:

- » Schwimmerschalter-Drehgelenk für eine präzise und sichere Führung des Schwimmerschalters bei beengten Platzverhältnissen
- » Alarmmelder Typ ASG 2, 230 V/12 V, Alarmsignal optisch und akustisch, bis zu 24 h netzunabhängig
- » KS-Schwimmerschalter als Alarmkontaktgeber für ASG 2 / Etelna

#### Sonderzubehör

- » Schachtabdeckungen in jeder Größe bzw. Ausführung



◀ **QR-Code scannen**

für Downloads und weitere Informationen  
auf der Webseite  
[www.spechtenhauser.de](http://www.spechtenhauser.de)